



Technische Information

# ContiPur<sup>®</sup> ThermoGloss

Glänzender Heizkörperlack auf Polyurethanbasis

## Produktbeschreibung

- Eigenschaften** Hochwertiger, glänzender Heizkörperlack zur Zwischen- und Schlussbeschichtung. Zur Anwendung auf Metall- und Hartkunststoffoberflächen sowie intakten Altbeschichtungen.
- Einsatzbereich** Leichte Verarbeitung mit hohem Standvermögen, guter Deckkraft, langer Offenzeit, hervorragendem Verlauf und eine ausgezeichnete Kantenabdeckung. Vergilbungsbis stabil bis 125 °C. Bietet hervorragende Blockfestigkeit, ist kratz- und stoßfest und vergilbungsfrei. Beständig gegen wässrige Reinigungs- und Desinfektionsmittel in üblicher Anwendungskonzentration von 2 - 6 % in Wasser.



- guter Verlauf
- optimale Haftung
- vergilbungsbis stabil bis 125 °C
- gute Deckkraft und Kantenabdeckung



## Technische Angaben

<b>Lieferform</b>	weiß	<b>Spez. Gewicht</b>	ca. 1,280 g/cm <sup>3</sup>
<b>Glanzgrad</b>	glänzend (80-85 E / 60°)	<b>Lagerung</b> [2]	kühl und trocken ca. 1 Jahr
<b>Anwendungsbereich</b>	innen	<b>Produkt-Code F+L</b>	M-LW01
<b>Packungsgröße</b>	750 ml, 2,5 l	<b>EU-VOC-Grenzwert</b>	(Kat. A/d): 130 g/l VOC (2010) Der VOC-Anteil beträgt max. 130 g/l.
<b>Verbrauch</b> [1]	120 - 150 ml/m <sup>2</sup>	<b>Abfallschlüssel</b> [3]	17 07 01 (trocken), 08 01 12 (flüssig)

[1] Die angegebenen Verbrauchswerte sind unverbindliche Richtwerte pro Arbeitsgang auf glattem Untergrund. Exakte Verbrauchswerte sind an dem zu beschichtenden Bauteil, unter Berücksichtigung aller Vorarbeiten, durch einen Probeanstrich zu ermitteln.  
 [2] Im ungeöffneten Originalgebinde lagerfähig. Nach Gebrauch gut verschließen.  
 [3] Bitte weitere Informationen unter Hinweise/Entsorgung beachten!

**Zusammensetzung** Acrylat/PU-Dispersion, Wasser, Titandioxid, Propylenglycol, Methylidiglycol, Additive (gemäß VdL)

## Einsatz- und Anwendungsangaben

- Untergrund** Für jeden fachgerecht vorbehandelten Untergrund im Innen- und Außenbereich geeignet. Der Untergrund muss tragfähig, sauber, trocken, öl- und fettfrei sein. Altanstriche gut anschleifen und entstauben. Untergründe sind entsprechend ihrer Art fachgerecht vorzubehandeln und entsprechend zu grundieren. VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 beachten. Vor Beschichtungsausführung ist die Eignung Material/Untergrund durch einen Probeanstrich zu prüfen. In Zweifelsfällen Fachberatung anfordern!
- Metall** Korrodiertes und korrosionsgefährdetes Eisen und Metall (besonders bei Heizkörpern aus Gußeisen) mit **ContiPur<sup>®</sup> Multigrund** vorbehandeln.
- Materialeinstellung** Material ist verarbeitungsfertig eingestellt. Zur Spritzverarbeitung mit max. 5 % Wasser verdünnen. Vor Gebrauch gut aufrühren und nach Gebrauch wieder gut verschließen.
- Materialtönung** Mit geeigneten Tönkonzentraten oder Abtönpasten. Max. 3 % Gewichtsanteil. Tönkonzentrate und Abtönpasten sind vor Verwendung auf Eignung zu prüfen. Höhere Zusätze verändern die spezifischen Eigenschaften. Keine Dispersions- oder Volltonfarben verwenden.
- Verarbeitung** Streichen, spritzen oder rollen. Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5 °C (idealer Bereich 10 bis 25 °C), relative Luftfeuchte ≤ 80 %. Heizkörper erst nach der Verarbeitung anstellen. Vor Staubeinwirkung schützen.

<b>Chemische Werke Kluthe GmbH</b>	
<b>Verwaltung/Administration</b>	<b>Verkauf Oberhausen</b>
D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12 Tel. +49 6221 5301-0 Fax. +49 6221 5301-176 <a href="http://www.kluthe.com">www.kluthe.com</a> - E-Mail: info@kluthe.com	D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55 Tel. +49 208 9948-0 Fax. +49 208 9948-163 <a href="http://www.conticoatings.com">www.conticoatings.com</a> - E-Mail: info@conticoatings.com



Technische Information

# ContiPur<sup>®</sup> ThermoGloss

## Glänzender Heizkörperlack auf Polyurethanbasis

<b>Trockenzeiten</b>	<b>staubtrocken</b>	<b>griffest</b>	<b>überarbeitbar</b>	<b>Durchhärtung</b>
	1 Std.	2 - 4 Std.	5 - 6 Std.	ca. 7 Tage

Bei 23 °C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit. Bei kühler, feuchter Witterung und höheren Schichtdicken entsprechend längere Trockenzeit einhalten.

**Reinigung der Werkzeuge** Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen, evtl. unter Gebrauch von Spülmitteln.

**Entfernung von Verunreinigungen** Verunreinigungen durch das Material sofort mit Wasser reinigen. Angetrocknete Farbflecken können mit **Kluthe Lösol<sup>®</sup> 2010** angelöst und mit Wasser entfernt werden. Gesondertes Technisches Merkblatt beachten.

### Hinweise

**Besonders zu beachten** VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3, entsprechende BFS-Merkblätter, entsprechende EU-Sicherheitsdatenblätter!  
In schwierigen Fällen Beratung einholen.

**Sicherheit** Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Vor Gebrauch alle Sicherheitshinweise lesen und verstehen. Inhalt/ Behälter gemäß den lokalen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

**Entsorgung** Mit dem **REMA<sup>®</sup>-System!** Eintrocknete Reste können auch als Baustellenabfall nach Abfallschlüssel Nr. 17 07 01 oder im Hausmüll entsorgt werden. Flüssige Reste unter Berücksichtigung der behördlichen Abfallbeseitigungsvorschriften (Abfallschlüssel-Nr. 08 01 12) entsorgen.

**Technische Beratung** Grundsätzlich können in dieser technischen Information nicht alle Untergründe und anstrichtechnischen Probleme aufgeführt werden. Sollten sich weitere technische Fragen ergeben, so können Sie selbstverständlich auch technische Beratung erhalten unter:  
E-Mail: [awt@conticoatings.com](mailto:awt@conticoatings.com) oder Tel: +49 208 9948-156.  
Die aktuellste Fassung dieser technischen Information können sie über <http://produkte.conticoatings.com/4005941044805> oder mit dem Smartphone (QR-Code scannen) aufrufen.

**Anmerkung** Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

### Chemische Werke Kluthe GmbH

**Verwaltung/Administration**

D-69115 Heidelberg, Gottlieb-Daimler-Straße 12  
Tel. +49 6221 5301-0 Fax. +49 6221 5301-176  
[www.kluthe.com](http://www.kluthe.com) - E-Mail: info@kluthe.com

**Verkauf Oberhausen**

D-46149 Oberhausen, Feldstraße 55  
Tel. +49 208 9948-0 Fax. +49 208 9948-163  
[www.conticoatings.com](http://www.conticoatings.com) - E-Mail: info@conticoatings.com